

عنوان مقاله:

راه اندازی و کنترل حرکت موتور پله ای با استفاده از یک کامپیوتر شخصی جهت اتوماسیون خطوط تولید

محل انتشار:

دومین کنفرانس بین المللی اتوماسیون صنعتی ایران (سال: 1389)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسنده:

امیر احسانی

خلاصه مقاله:

دراین مقاله هدف براین بوده است تا با توجه به نیاز صنعت به استفاده از ابزار آلات دقیق و کم هزینه در راستای اتوماسیون خطوط تولید به بررسی عملی و کاربردی بکارگیری موتور پله ای در یک سیستم مکانیکی و کنترل حرکت آن توسط یک انکدر نوری پرداخته شود. همچنین با ساخت تجهیزات مورد نیاز طرح خواسته های تئوری با نتایج تجربی کنترل و مقایسه گردند. دراین طرح جهت راه اندازی و کنترل موتور پله ای از یک کامپیوتر شخصی استفاده شده است که گامی نو در راه اندازی و کنترل موتورهای پله ای بوده و دارای مزیت کنترل و فرماندهی لحظه ای می باشد دراین پژوهش موتور پله ای از طریق درگاه موازی Parallel Port و انکدر از طریق درگاه سریال Serial port به کامپیوتر متصل شده است وظیفه برقراری ارتباط بین دو درگاه برعهده برنامه نوشته شده در نرم افزار visual basic بوده است.

کلمات کلیدی:

موتور پله ای ، انکدرنوری، کنترل حلقه بسته و حلقه باز

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/110204>

