

عنوان مقاله:

زمان بندی جریان کارگاهی چند مرحله ای با استفاده از روش های تصمیم گیری چند معیاره MCDM

محل انتشار:

چهارمین کنفرانس بین المللی مدیریت، اقتصاد و حسابداری (سال: 1399)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

امیر صبری پور - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی صنایع، دانشگاه علم و صنعت تهران ایران

عادل پورقادرپور - مدرس گروه مهندسی صنایع، دانشگاه پیام نور گیلان ایران

مجتبی تقی پور - دانشجوی کارشناسی ارشد مدیریت صنعتی، دانشکده مدیریت دانشگاه تهران ایران

خلاصه مقاله:

مساله جریان ترکیبی کارگاهی با چند مرحله را به عنوان بخشی از مسائل بزرگ تر و اصلی می توان در نظر گرفت که با حل جزئی آنها در مساله کوچک تر نسبت به حل آنها در مسائل بزرگ تر و اصلی اقدام می نماییم. در این مقاله، زمانبندی جریان کارگاهی ترکیبی با چند مرحله که دارای یک ماشین در مرحله نخست و دو ماشین در مرحله دوم است با در نظر گرفتن سه معیار بنام های حداکثر زمان ساخت، متوسط زمان ساخت و مجموع زمان های بیکاری ماشین های مرحله دوم مدنظر می باشد. همچنین با بکار گرفتن یک روش ابتکاری و با استفاده از روش مبتنی بر شبیه سازی تبرید در هر سه معیار، ارزیابی مقایسه و در نهایت جواب های حاصل به صورت یک مساله تصمیم گیری چند معیاره و درآمده و با استفاده از روش مجموع وزنی ساده حل شده است. نتایج حاصل از مقایسه روش ابتکاری با روش های مبتنی بر تبرید بیانگر برتری جواب های حاصل از روش ابتکاری ۷۱/۵ درصد از مسائل حل شده است. ضمن اینکه زمان حل مسائل با روش ابتکاری حدود ۴۸/۶ برابر کمتر از روش های مبتنی بر الگوریتم تبرید می باشد. همچنین در حل مسائل چند معیاره زمانبندی جریان کارگاهی ترکیبی مورد بررسی براساس شاخص مجموع وزنی ساده، روش ابتکاری در بیش از ۹۳/۴ درصد مسائل به جواب هایی به طور متوسط ۳۰/۵ درصد بهتر دست یافته است.

کلمات کلیدی:

جریان کارگاهی ترکیبی، شبیه سازی تبرید، جریان کارگاهی ترکیبی دو مرحله ای چند معیاره، مجموع وزنی ساده

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1195227>

