

عنوان مقاله:

بررسی اثر رطوبت و کلاسه ابعادی در فرایند تبدیل چوب به چپیس

محل انتشار:

سومین همایش ملی دانش و نوآوری در صنعت چوب و کاغذ (سال: 1399)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

نویسندگان:

رامید فروزانفر - کارشناس ارشد چوب و کاغذ در شرکت چوب و کاغذ مازندران

مسعود نادری ورندي - دکترای علوم جنگل، کارشناس ارشد اداره منابع طبیعی ساری

محیا تفضلی - دکترای علوم جنگل، دانشگاه کشاورزی و منابع طبیعی ساری

هاتف پری نژاد - دانشجوی دکترای علوم جنگل، دانشگاه کشاورزی و منابع طبیعی ساری

خلاصه مقاله:

میزان رطوبت و خصوصاً ناپیکنواختی آن در خرده چوب ها به شدت روی فرایندهای خمیر سازی تاثیر دارند و این در حالیستکه هنوز تاثیر میزان رطوبت مقطوعات چوبی روی کیفیت فرایند تبدیل چوب به خرده چوب هنوز کاملاً مشخص نمی باشد. توزیع اندازه ذرات چوب بالاخص در فرایند های خمیر سازی بسیار موثر بوده، بطوریکه هم روی کیفیت خمیر تولیدی تاثیر داشته و هم روی میزان مصرف مواد شیمیائی یا حتی مهمتر از آن روی میزان سهم مواد شیمیائی قابل بازیافت مجدد نیز تاثیرگذار میباشد. در این تحقیق، دو موضوع افت رطوبت ناشی از ماندگاری مقطوعات چوبی در دو بازه زمانی (۷ روز و ۱۴ روز) و تاثیر کلاسه قطری درخت (نزدیک کنده، میانه و نزدیک تاج) و اثر توانان آنها بر روی میزان رطوبت نهائی چپیس ها و توزیع اندازه ذرات آنها طی عملیات تبدیل چوب به چپیس مورد ارزیابی قرار گرفته است. طبق نتایج حاصله، مقدار رطوبت چپیس های تولیدی از مقطوعات خشک شده طی مرحله ۱۴ روز حدود ۱۳ - ۵٪ کمتر از نمونه های ۷ روزه بوده و همچنین با کاهش اندازه مقطوعات، مقدار رطوبت چپیس های تولیدی نیز برای هر دو مرحله خشک شدن کاهش نشان داده است. همچنین برای هر دو مرحله خشک شدن، با کاهش اندازه مقطوعات، سهم تولید چپیس های نامطلوب طبقه Over thick و Undersize افزایش و سهم طبقه Accept کاهش داشته است.

کلمات کلیدی:

توزیع اندازه ذرات، رطوبت چوب، چپیس

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1214776>

