

عنوان مقاله:

بررسی تاثیر ضدکف های استری در فرایند شیرین سازی گاز طبیعی و مقایسه آن با ضد کف سیلیکونی

محل انتشار:

هفتمین کنفرانس بین المللی مهندسی شیمی و نفت (سال: 1400)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسنده:

روشنک آداودی - شرکت پترو اکسیر آسیا، روشنک آداودی، اصفهان

خلاصه مقاله:

در فرایند شیرین سازی گاز طبیعی در صنایع پالایشگاهی، به طور معمول از محلول های آمینی جهت حذف گازهای اسیدی H_2S و CO_2 استفاده می شود. ایجاد کف پایدار که پیامد وجود آلودگی های فرآیندی در این سیستم محسوب می شود موجب شده حذف کف هایتشکیل شده به یکی از چالش برانگیزترین مسائل این صنعت (آشفتگی سیستم) تبدیل گردد. به منظور کنترل کف های تشکیل شده، استفاده از مواد شیمیایی ضدکف (در بخش سیرکولاسیون محلول آمینی) ضروری بوده که این امر سبب از بین رفتن کف و جلوگیری از بروز مشکلات عملیاتی می گردد. در این مقاله فرایند شیرین سازی بررسی و ضدکفی با پایه استر معرفی شده است و تاثیر عملکردی ضد کف های سیلیکونی رایج مورد استفاده در بخش شیرین سازی صنایع پالایشگاهی و چندین ضدکف تجاری دیگر با ضد کف استریمقایسه شده است. بدین منظور جهت طراحی و انجام آزمایش های مختلف قدرت ضدکفی و خواص فیزیکی و شیمیایی آنها متناسب با سیستم های تصفیه گاز، از اطلاعات فنی و شرایط عملیاتی پالایشگاه گاز هاشمی نژاد استفاده شد. همچنین در این مقاله مزایای استفاده از ضد کف استری جهت از بین بردن کف تشکیل شده در فرایند شیرین سازی بیان شده است.

کلمات کلیدی:

گاز اسیدی، شیرین سازی، ضد کف، کف، محلول آمینی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1257463>

