

عنوان مقاله:

بررسی رفتار ارتعاشی تیغه فرز انگشتی با طول بلند در ماشین کاری آلومینیوم T6-7075 باتئوری اویلر - برنولی

محل انتشار:

دومین کنفرانس بین المللی آکوستیک و ارتعاشات (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

حسین گوهری بهابادی - دانشگاه فردوسی مشهد

عنایت اله دزیانی - دانشگاه فنی حرفه ای مشهد

خلاصه مقاله:

بررسی ارتعاشات در ماشین ها و بخصوص ماشین های ابزار به دلیل کاربرد آنها در صنعت از اهمیت ویژه ای برخوردار است یکی از مهمترین محدودیت های ماشین کاری ارتعاش ابزار است که تاثیر قابل توجهی بر کیفیت سطح نهایی دارد تیغه فرز انگشتی از پرمصرف ترین ابزارها در ماشین کاری به شمار میاید در ساخت بسیاری از قطعات مورد استفاده در صنایع هوافضا اتومبیل سازی و قالب سازی به تیغه فرز انگشتی با طول بلند نیاز است در این مقاله به بررسی کیفیت سطح در ماشین کاری آلومینیوم T6-7075 توسط تیغه فرز انگشتی با طول بلند پرداخته شده است باتوجه به بالا بودن نسبت طول به قطر ابزار مدلسازی آن بصورت تیریک سرگردار و باروی اویلر برنولی انجام شده است همچنین با توجه به پایین بودن نسبت سختی ابزار به سازه دستگاه سازه بصورت صلب فرض شده است.

کلمات کلیدی:

ارتعاشات در ماشین کاری - کیفیت سطح ، اویلر برنولی، ارتعاشات خودبرانگیخته، رزونانس

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/188819>

