

عنوان مقاله:

کاربرد ابزارهای کنترل کیفیت و FMEA به منظور ارتقاء کیفیت در یک مطالعه موردی

محل انتشار:

نهمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

معین سماک جلالی - دانشجوی کارشناسی مهندسی صنایع، پردیس شماره ۳ دانشکده فنی دانشگاه تهران

سیدفرید قادری - دانشیار گروه مهندسی صنایع، پردیس شماره ۲ دانشکده فنی دانشگاه تهران

خلاصه مقاله:

ارتقای مستمر کیفیت، یک مساله مهم در بازارهای داخلی و جهانی است. شرکتها و کارخانجات سازنده قطعات خودروهای سبک و سنگین، به خاطر ارتباط با شرکتهای خودروسازی به ناچار ملزم به رعایت استانداردهای بالای کنترل کیفیت هستند. یکپاز این قطعات، صفحه کلاچ است. در این پژوهش با ارائهی مفهوم تضمین کیفیت و معرفی شرکت پایا کلاچ به عنوان مطالعه موردی و بررسی روشهای تولید قطعه مورد بررسی) صفحه کلاچ خودرو)، مراحل پیادهسازی سیستم تضمین کیفیت عنوان شده است. بدین ترتیب که ابتدا خسارت سالیانه‌ای که عدم تضمین کیفیت فرآیند تولید این قطعه به شرکت وارد میسازد مشخص شده تا ضرورت این سیستم برای مدیریت آشکار شود. سپس با استفاده از روش آنالیز حالات بالقوه خرابی 2، مهمترین و اساسیترین علت ایجاد ضایعات این قطعه که فاصله دار بودن استاپیین 1 و گایدواشر 2 که آن هم به دلیل خرابی دستگاه پرس است، مشخص شده و در نهایت با استفاده از روش حل مساله، از بین روشهای پیشنهادی بهترین روش برای رفع مشکل فاصله دار بودن استاپیین و گایدواشر، که خرید یک دستگاه پرس جدید میباشد، انتخاب گردید. همچنین در این مقاله، کاربرد نرمافزار کنترل کیفیت 3 در مراحل مختلف کنترل و تضمین کیفیت به نمایش درآمده است

کلمات کلیدی:

تضمین کیفیت هزینه استاپیین گایدواشر نمودار علت و معلول نمودار پارتو

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/189022>

