

## عنوان مقاله:

مدلی ریاضی برای مساله ی هم زمان بالانس خطوط مونتاژ دوطرفه و تخصیص نیروی انسانی

## محل انتشار:

شانزدهمین کنفرانس بین المللی انجمن ایرانی تحقیق در عملیات (سال: 1402)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

## نویسندگان:

حمیدرضا ملکی - گروه ریاضی، دانشگاه صنعتی شیراز

ساناز ریواز - گروه ریاضی، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل

علیرضا مدنی نژادتهرانی - گروه ریاضی، دانشگاه صنعتی شیراز

## خلاصه مقاله:

بالانس در خط تولید و مونتاژ به معنای تطبیق بهینه و توازن بین ورودی ها، فرآیندها و خروجی های خط تولید و مونتاژ است. به عبارت دیگر، بالانس در خط تولید و مونتاژ به مدیریت و توزیع بهینه منابع موجود در خط تولید و مونتاژ برای بیشینه سازی سازماندهی، کارایی و بهره وری اشاره دارد. در نهایت این اقدام ها منجر به دستیابی به بیشینه بازده که مجموع کارایی و بهره وری است، می گردد. از آنجا که بسیاری از محصولات، جهت تولید نیازمند عملیات مونتاژ اند، در این مقاله به عنوان یک نوآوری، مدلی ریاضی جهت بالانس خطوط مونتاژ دوطرفه ارایه شده و چهار هدف به طور همزمان کمینه می گردند.

## کلمات کلیدی:

مدل های ترکیبی، بالانس خطوط مونتاژ دوطرفه، بهینه سازی چندهدفی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1920713>

