

عنوان مقاله:

انتخاب استراتژی مدیریت ریسک زنجیره تامین به روش تحلیل سلسله مراتبی فازی

محل انتشار:

دهمین کنفرانس بین المللی مدیریت استراتژیک (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 17

نویسندگان:

عبدالله شریفی - کارشناس ارشد مهندسی صنایع دانشگاه سیستان و بلوچستان

محمدرضا شهرکی - استادیار گروه مهندسی صنایع دانشگاه سیستان و بلوچستان

خلاصه مقاله:

توسعه های انجام شده و انواع ریسک های مختلف در رابطه با زنجیره تامین باعث شده است که شرکت ها مجبور به برقراری مدیریت اثر بخش زنجیره تامین شوند در این مقاله فرایند تحلیل سلسله مراتبی فازی برای مشخص کردن مهمترین ریسک های زنجیره تامین و استراتژی های مدیریت ریسک برای واکنش به این ریسک ها به کار گرفته شده است این تحقیق به وسیله یک مورد سنجی برای مدیریت زنجیره تامین یک شرکت که در صنعت آهن و فولاد فعالیت می کند تکمیل شده است نتایج بدست آمده نشان می دهد که ریسک های تامین و ریسک های عملیاتی مهمترین ریسک ها و در مقابل ریسک های محیطی کم اهمیت ترین ریسک های زنجیره تامین هستند همچنین استراتژی کنترل/ تقسیم کردن/ انتقال دادن و بعد از آن جلوگیری کردن پذیرش و به تعویق انداختن شدیدترین تاثیر را روی انواع مختلف ریسک ها دارد.

کلمات کلیدی:

زنجیره تامین ، FAHP ، استراتژی، مدیریت، ریسک

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/279093>

