

عنوان مقاله:

مقایسه اثر بخشی سیلابزنی سورفکتانت و پلیمر_سورفکتانت به منظور بهبود برداشت نفت در میکرومدل شیشه ای

محل انتشار:

سومین همایش ملی نفت و گاز و صنایع وابسته (سال: 1394)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

تهمینه کرمی اشترجانی - دانشجوی کارشناسی مهندسی نفت دانشگاه شیراز دانشکده مهندسی شیمی نفت و گاز مرکز ازدیاد برداشت از مخازن نفتی بخش مهندسی نفت

محمدرضا آقاچان زاده - دانشجوی کارشناسی مهندسی نفت دانشگاه شیراز دانشکده مهندسی شیمی نفت و گاز مرکز ازدیاد برداشت از مخازن نفتی بخش مهندسی نفت

یوسف کاظم زاده - دانشجوی کارشناسی مهندسی نفت دانشگاه شیراز دانشکده مهندسی شیمی نفت و گاز مرکز ازدیاد برداشت از مخازن نفتی بخش مهندسی نفت

مسعود ریاضی - استادیار دانشگاه شیراز دانشکده مهندسی شیمی و نفت و گاز مرکز ازدیاد برداشت از مخازن نفتی بخش مهندسی نفت

خلاصه مقاله:

یکی از روش های ازدیاد برداشت که در گروه ازدیاد برداشت شیمیایی قرار می گیرد تزریق سورفکتانت می باشد سورفکتانت ها با کاهش کشش بین سطحی در نتیجه کاهش فشار موینگی می شوند با کاهش کشش بین سطحی میزان نفت باقی مانده به شدت کاهش پیدا می کند استفاده از این روش به همراه تزریق پلیمر بازدهی را به مقدار قابل توجهی افزایش می دهد زیرا این روش علاوه بر افزایش بازدهی میکروسکوپی بازدهی ماکروسکوپی را هم افزایش می دهد در واقع سورفکتانت با کاهش کشش سطحی ازدهی میکروسکوپی و پلیمر به دلیل ویسکوزیته بالا بازدهی ماکروسکوپی را افزایش می دهد در این مطالعه به بررسی عملکرد تزریق پلیمر سورفکتانت و مقایسه آن با عملکرد سورفکتانت در میکرومدل شیشه ای پرداخته شده است نتایج بدست آمده نشان می دهد که افزایش بازیافت نفت به وسیله ترکیبی از پلیمر_سورفکتانت بیشتر از افزایش بازیافت ناشی از سورفکتانت به تنهایی می باشد همچنین افزایش غلظت پلیمر و سورفکتانت بازده جاریبی را افزایش می دهد.

کلمات کلیدی:

سورفکتانت، پلیمر، میکرومدل شیشه ای، ازدیاد برداشت، محصول پلیمر_سورفکتانت، کاهش کشش سطحی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/418330>

