

عنوان مقاله:

بررسی عملکرد سیستم های کششی کانبان و کانوپ در حالت چند محصولی

محل انتشار:

ششمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 14

نویسندگان:

یاشار صفرزاده - دانشگاه صنعتی شریف

امید چینی فروشان - دانشگاه صنعتی شریف

آزاده مباشر - دانشگاه صنعتی شریف

خلاصه مقاله:

یکی از مهمترین هدفهایی که می بایست در طراحی و تخصیص فعالیت به خطوط تولید تامین گردد، یکی است که سیستم تولید طراحی شده به بالاترین سطح سرویس ارائه شده به مشتری برسد و در ضمن آن کمترین موجودی و جریان مواد را در سیستم تولیدی داشته باشد. بنابراین یکی از تصمیمات بسیار مهم، تعیین مکانیزم کنترل جریان مواد در داخل سیستم تولیدی است. کنترل جریان مواد تعیین می کند که چه زمانی و چه مقدار قطعه برای پردازش در هر مرحله به کار برده شود تا به یک سطح سرویس مشخصی در ارائه خدمت به مشتری برسد و در عین حال کار در جریان نیز حداقل گردد. لذا می بایستی سیاست های کنترلی مشخصی برای خط تولید محصولات مختلف مورد استفاده قرار بگیرد که سیاست کنترلی به معنای تولید در زمانی است که قطعاتی برای پردازش وجود داشته و مکان هایی برای قرار دادن این محصولات نهایی در هر مرحله تولیدی در دسترس باشد. در این راستا بر سیاست هایی تاکید خواهیم کرد که از نشانه ها و یا انتصاب کارت برای توزیع قطعات در خط تولید و برنامه ریزی تولید استفاده می کنند. در این زمینه تعداد زیادی از تلاش های تحقیقاتی بر سیستم های کنترلی ساده که در هر مرحله تعداد پارامترهای خیلی کمی مورد استفاده قرار می گیرد، تاکید دارند، که از آن جمله می توان به سیستم های کنترل کانبان و کانوپ اشاره نمود. ما در این مقاله ضمن ارائه توضیحاتی در مورد سیستم های کنترل کانبان و کانوپ سه محصولی، این دو سیستم کنترل تولید را توسط نرم افزار ویزوال بیسیک 2008 شبیه سازی نموده و نتایج حاصل از اجرای مدل ها را به صورت موردی ذکر کرده ایم. در پایان ضمن مقایسه این دو سیستم تولیدی، نتیجه نهایی حاصل از این مقاله را در قسمت نتیجه گیری به اختصار شرح داده ایم.

کلمات کلیدی:

سیستم کششی تولید، سیستم کنترلی کانبان سه محصولی، سیستم کنترلی کانوپ سه محصولی، شبیه سازی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/58819>

