

عنوان مقاله:

اثر دفعات ترمیم به روش SMAW روی ویژگی فولاد APISLX52

محل انتشار:

هفتمین همایش پژوهش های نوین در علوم و فناوری (سال: 1395)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

محمدکریم خردمند وجدان - دانشکده مهندسی، واحد بندرعباس، دانشگاه آزاد اسلامی، بندرعباس، ایران

سیدابراهیم وحدت - دانشکده مهندسی، واحد آیت الله آملی، دانشگاه آزاد اسلامی، آمل، ایران

خلاصه مقاله:

در این تحقیقی، آنرا تعداد تعمیرات به روش جوشکاری با الکتروود دستی روی ریزساختار و نهایتا استحکام و مقاومت خوردگی فولاد API 5LX52 بررسی شده است. به همین منظور، همسری نمونه شامل نمونه شاهد، نمونه یکبار تعمیر، نمونه دوبار تعمیر و نمونه کمربته تعمیر برای انجام آزمون کشش و خوردگی استفاده شده است. نتیجه آنکه که با تکرار عمل ترمیم، استحکام کاهش داشته است. همچنین، مقاومت خوردگی نمونه با دو بار تعمیر بیشتر از سایر نمونه های تعمیری است. بنابراین با لحاظ نمودن مقاومت کششی و مقاومت خوردگی برای دستیابی به مناسبترین نتیجه، استفاده از الکتروادهای میکروالیازی به همراه 2 مرتبه تعمیر توصیه میشود

کلمات کلیدی:

استحکام کششی، تعمیر، جوشکاری الکتروود دستی، میکرو آلیاژ، مقاومت خوردگی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/651286>

