

عنوان مقاله:

بررسی رویکرد طرح های نمونه گیری تطبیقی در پایش تعداد اقلام معیوب

محل انتشار:

چهاردهمین کنفرانس بین المللی مهندسی صنایع (سال: 1396)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

نویسندگان:

محسن شجاعی ناوخ - دانشگاه یزد، یزد

محمدصابر فلاح نژاد - دانشگاه یزد، یزد

حسن رسایی - دانشگاه یزد، یزد

خلاصه مقاله:

از جمله گامهای اساسی جهت بهبود هر فرآیندی استفاده از نمودارهای کنترل می باشد. بکار گیری صحیح نمودارهای کنترل موجب کاهش ضایعات و دوباره کاری محصول نهایی خواهد شد، چنانچه ضایعات و دوباره کاریها کاهش پیدا کنند هزینه و زمان نیز کاهش پیدا خواهند کرد و در نتیجه کارایی فرآیند افزایش پیدا می کند. یکی از پرکاربردترین نمودارهای کنترل، نمودار کنترل تعداد اقلام معیوب (np) می باشد، که در آن به بررسی تطابق یا عدم تطابق محصول تولیدی با مشخصات فنی از پیش تعیین شده پرداخته می شود. بنابراین با توجه به اهمیت استفاده از نمودار کنترل np، طراحی یک سیستم بهینه نمونه گیری جهت بهبود عملکرد فرآیند ضروری می باشد. به همین منظور طراحی تطبیقی نمودار کنترل np - VSSI و np - VSSI بر پایه مفاهیم زنجیره مارکوف و استفاده از الگوریتم ژنتیک به عنوان روش حل بناسازی شده است. در پایان نیز طرح های مختلف نمونه گیری با یکدیگر از لحاظ شاخص های مهم آماری مقایسه شده تا بهترین طرح مشخص شود

کلمات کلیدی:

نمونه گیری تطبیقی؛ نمودار کنترل تعداد اقلام معیوب؛ الگوریتم ژنتیک؛ طراحی آماری؛ زنجیره مارکوف

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/760760>

